



01

كلمة الرئيس التنفيذي



02

الرؤية - الرسالة - القيم
استراتيجية الشركة



03

المراحل الاساسية



03

مراحل الانتاج



04

منتجات المصنع





« السادة عملاء شركتنا الكرام

بعونه تعالى ووفقا لاستراتيجية المجموعة الدولية التعاونية التي هي إحدى شركات مجموعة اسعد سعيد الهادفة بالتوسع البناء في مجال الهندسة المدنية والمقاولات العامة وصناعة البناء والتشييد واعمال الخرسانة مسبقة الصنع وعليه يسعدنا بأن نقدم لكم مصنع الدولية للمواسير الخرسانية كشركة رائدة في مجال تصنيع المنتجات الخرسانية المسبقة الصب. حيث نقدم منتجات عالية الجودة مع الالتزام التام بالتحسين المستمر، وذلك من خلال توفير أفضل الموارد واستخدام أعلى التقنيات الحديثة والبحث والتطوير المستمر والأنظمة المستندة على أعلى جودة للوصول الى رضا العملاء وقد تأسست الشركة على سمعة جيدة لتقديم منتجات عالية الجودة، مع التنويع والابتكار والذي هو مفتاح قوتنا، وتقوم الشركة بتوريد مجموعة واسعة من المنتجات الخرسانية الجاهزة والمسبقة الصنع لجميع قطاعات صناعة البناء والتشييد، مدعومة بالكامل من قبل فريق متكامل من المهندسين والفنيين أصحاب الخبرات العالية.

وتنقسم المنتجات التي تقدمها الشركة على النحو التالي

- مواسير خرسانية بمختلف الاقطار والاجهادات
- غرف التفتيش بأحجام مختلفة وحسب متطلبات العميل
- جميع المنتجات الخرسانية المسبقة الصنع المتعلقة بمشاريع البنية التحتية واعمال الطرق ومجاري السيول والامطار والصرف الصحي

وقد بنيت استراتيجية الشركة على اقامة شراكات طويلة الأجل مع العملاء والموردين، بما في ذلك المقاولون الرئيسيون. والاستماع لعملائنا والعمل عن كثب معهم لتوفير الحلول القائمة على استخدام أفضل التصميمات والحلول الهندسية التي اكتسبناها من خلال سنوات طويلة من العمل في صناعة البناء والتشييد والبنية التحتية والاعمال الجو تقنية.

دمتم والله ولي الامر والتوفيق

« الرؤية

سنكون بإذن الله تعالى كما كنا دائماً في مقدمة الشركات المتطورة المنافسة في مجال صناعة المواسير الخرسانية المسلحة وغرف التفتيش كمرحلة أولى بالإضافة إلى صناعة الخرسانة الجاهزة والمسبقة بجميع أنواعها في المملكة العربية السعودية ودول الخليج العربي بنهاية عام ٢٠١٨ من خلال المحافظة على الجودة والتطوير الدائم في هذا المجال.

« الرسالة

نحن شركة متخصصة في صناعة المواسير الخرسانية المسلحة داخل المملكة السعودية ونسعى لتلبية احتياجات العملاء والمجتمع بأفضل جودة وذلك من خلال العمل الجماعي والاستخدام الأمثل للموارد والتقنيات الحديثة مع الحفاظ على البيئة

« القيم

- النزاهة
- المصداقية
- العمل كفريق
- السعي إلى الاتقان وتقديم منتجات عالية الجودة.
- الالتزام
- الابتكار

« استراتيجيات الشركة

1. الاستغلال الأمثل لجميع الموارد المتاحة ورفع كفاءة الأداء: (عنصر بشري، وقت، مقاولين، موردين، أصول، معدات، سيولة نقدية، امكانيات فنية ونظم معلومات، مصروفات نثرية وعامة،الخ)
2. اختراق السوق عن طريق فتح أبواب لمشاريع جديدة من خلال عملاء و استشاريين جدد و سابقين و حاليين
3. خفض تكلفة الانتاج مع الاحتفاظ بالجوده العاليه
4. استكمال التطوير المؤسسي
5. انشاء صف ثاني من الكوادر الفنية والإدارية
6. الارتقاء بمجال صناعة الخرسانة المسبقة الصنع



Vision

Passion

Excellence

Innovation

Determination

Inspiration



« تصنيع الاقفاص الحديدية

القيام بتصنيع أقفاص حديد التسليح للمواسير الخرسانية وغرف التفتيش آليا بشكل حلزوني حسب المواصفات المطلوبة للمشروع والمعتمده من الجهات المختصة وفقا للمواصفات والاكواد العالمية بواسطة ماكينات لحام الية كهروستاتيك ألمانيه الصنع حيث تقوم الماكينه بتصنيع القفص الحديدي اتوماتيكيا ويكون اللحام فيها بشكل نبضات ويتم الضبط وادخال البيانات للقفص الحديدي عن طريق الكمبيوتر المزود بالماكينه ويتم تغيير الأقطار المطلوبه آليا وبسرعة ودرجة دقة عالية جدا



« تجهيز الخلطة الخرسانية آليا :



يتم تجهيز الخلطة الخرسانية للمواسير وغرف التفتيش بواسطة خلاطه مركزيه حديثه الصنع تعمل اتوماتيكيا عن طريق التحكم الألكتروني بالكمبيوتر المزود بالخلطه والمبرمج بتصميم الخلطة الخرسانية دون اي تدخل من مشغل الخلطة في تغيير نسبة المواد الداخلة في الخلطة الخرسانية من رمل وحصص واسمنت ومياه مع امكانية حفظ وطباعة اي خلطة خرسانية تم أنتاجها بتاريخ وتوقيت تنفيذها

« مرحله انتاج الانابيب الخرسانية ذات الاقطار من (٣٠٠ ملم إلى ١٠٠٠ ملم) السوفرين

١. يتم انتاج الانابيب الخرسانية ذات الاقطار الداخلية من (٣٠٠ ملم إلى ١٠٠٠ ملم) بواسطة ماكينة (SOVEREAN MACHINE) السوفرين الألمانية حديثه الصنع والتي تعمل اتوماتيكيا ومزوده بكاميرات لمتابعه عمليات التشغيل واجزاء الاله اثناء الانتاج عن طريق صب الخرسانه داخل القالب الخارجي للماسوره الذي يكون بداخله القفص الحديدي المثبت على حلقة تشكيل راس الماسوره

٢. يقوم جهاز القذف والرص الالي (COMPACTION) بعملية الطرد المركزي مع تشطيب وتسوية السطح الداخلي للماسوره بدقة عالية جدا من أسفل للأعلى

٣. يستخدم الاهتزاز في منطقة راس الماسوره SOCKET ولبضع ثوان فقط حيث يقوم جهاز Temper Head بتشكيل ذيل الماسوره ثم يتم دوران المنتج باستخدام TURN TABLE لتبدأ عملية انتاج ماسوره اخرى وفي نفس الوقت يتم رفع الماسوره التي تم انتاجها الى منطقه المعالجة بالبخر بواسطة

ونش علوي صناعه المانيه حديثه ويتم فك القالب الخارجي عن الماسوره بطريقه هيدروليكية ويتم اخذ حلقة راس ماسوره جديد محمله بالقفص الحديدي مع القالب الخارجي الى الماكينة مره اخرى وهذا النوع من تكنولوجيا الانتاج هو الافضل عالميا وهو الاول والوحيد في المملكه العربيه السعوديه التي يتم تشطيب الماسوره من الداخل اليها بدقة متناهيه اذ ان المصانع الاخرى تعتمد على تشطيب الماسوره من الداخل يدويا بواسطه المليس وفي الاقطار الكبيره فقط اما الاقطار الاقل من ٨٠٠ ملم فلا يتم تشطبيها من الداخل



« انتاج الانابيب الخرسانية ذات الاقطار من (٩٠٠ ملم إلى ٢٠٠٠ ملم) الجامبو

يتم انتاج المواسير الخرسانية ذات الاقطار من (٩٠٠ ملم إلى ٢٠٠٠ ملم) وغرف التفتيش (قاعده دائريه -حلقات دائريه -غطاء غرفه التفتيش) بواسطه ماكينه الجامبو الالمانيه حديثه الصنع والتي تعمل اتوماتيكيا بنظام تحكم مبرمج ومزود باجهزه اهتزاز يتم ضبطها عن طريق لوحه التحكم حسب برنامج كل منتج وبدقه متناهيه وجوده عاليه



« تقوم الادارة الفنية بمصنع الدولية بتصميم الخلطة الخرسانية طبقا للمواصفات الامريكية ASTM وعمل خلطات خرسانية تجريبية للوصول الى احسن النتائج طبقا للمواصفات كما انها تقوم بفحص واختبار المواد الخام طبقا للمواصفات الاتية

المواصفة	الخامة
ASTMC94	الماء
ASTMC33	البحص والرمل
ASTMC150	الاسمنت
ASTMC494	الاضافات الكيميائية
ASTM C497	حديد التسليح
ASTMD412	البطانات

« وكذلك تقوم إداره الجودة بضبط المنتجات سواء المواسير الخرسانية المسلحة او غرف التفتيش المسلحة من خلال اخذ العينات (مكعبات -اسطوانات) وتكسيورها للتأكد من مطابقة المنتج للمواصفات كما انها تقوم باخذ عينات عشوائية من المنتج وعمل اختبارات الشرخ والكسر طبقا للمواصفات الاتية :



- غرف التفتيش الخرسانية طبقا للمواصفه ASTM478
- مواسير خرسانية مسلحة للحفر المفتوح طبقا للمواصفه ASTM76
- مواسير خرسانية مسلحة للثقب الافقي طبقا للمواصفة BSI

« كما ان إدارة الجودة تقوم بمتابعة مراحل الانتاج

خطوة بخطوة لتصحيح الملاحظات اليسيرة واستبعاد المنتجات المعيبة وعزلها عن المنتج إن وجدت
« إداره الجودة هي المسؤلة عن ترقيم المنتج وفحص واختبار العزل الداخلي والخارجي للمنتجات حتى تحميلها على السيارة لنقلها الى الموقع

« مواسير خرسانية تقسم الى

١. مواسير خرسانية مسلحة ذات راس وذيل للحفر المفتوح ويكون طولها ٢.٥ م
بقطر داخلي (٣٠٠-٤٠٠-٥٠٠-٦٠٠-٧٠٠-٨٠٠-٩٠٠-١٠٠٠-١١٠٠) ملم

٢. مواسير خرسانية مسلحة مستوية ذات اللسان والتجويف ويكون طولها ٢.٥ م
بقطر داخلي ١٢٠٠ ملم

٣. مواسير خرسانية مسلحة مستوية ذات اللسان والتجويف ويكون طولها ٣ م
بقطر داخلي (١٤٠٠-١٥٠٠-١٦٠٠-٢٠٠٠) ملم

٤. مواسير خرسانية مسلحة مبطنة بطبقة HDPE حفر مفتوح
باقطار (٩٠٠-١٠٠٠-١١٠٠-١٢٠٠-١٤٠٠-١٥٠٠-١٦٠٠-٢٠٠٠) ملم

٥. مواسير خرسانية مسلحة ثقب نفقي بأقطار
(٩٠٠-١٠٠٠-١١٠٠-١٢٠٠-١٤٠٠-١٥٠٠-١٦٠٠-٢٠٠٠) ملم



« غرف التفتيش

غرف التفتيش الدائرية المبطنه بالبولي ايثيلين والغير مبطنه حسب المواصفات المطلوبه كالتالي:

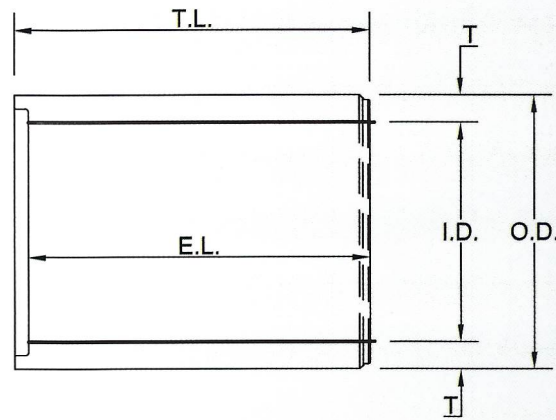
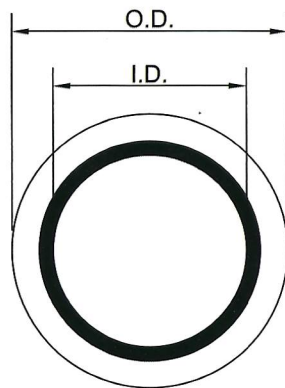
الارتفاع مم	القطر مم	غرف التفتيش
1200	1200	قاعده دائريه
1500	1500	قاعده دائريه
2000	2000	قاعده دائريه
300	1200	حلقات دائريه
600	1200	حلقات دائريه
900	1200	حلقات دائريه
1200	1200	حلقات دائريه

حسب القطر المطلوب

غطاء غرفه التفتيش



>> REINFORCED CONCRETE PIPE (UNLINED) DETAILS: (DN1200-DN2000)

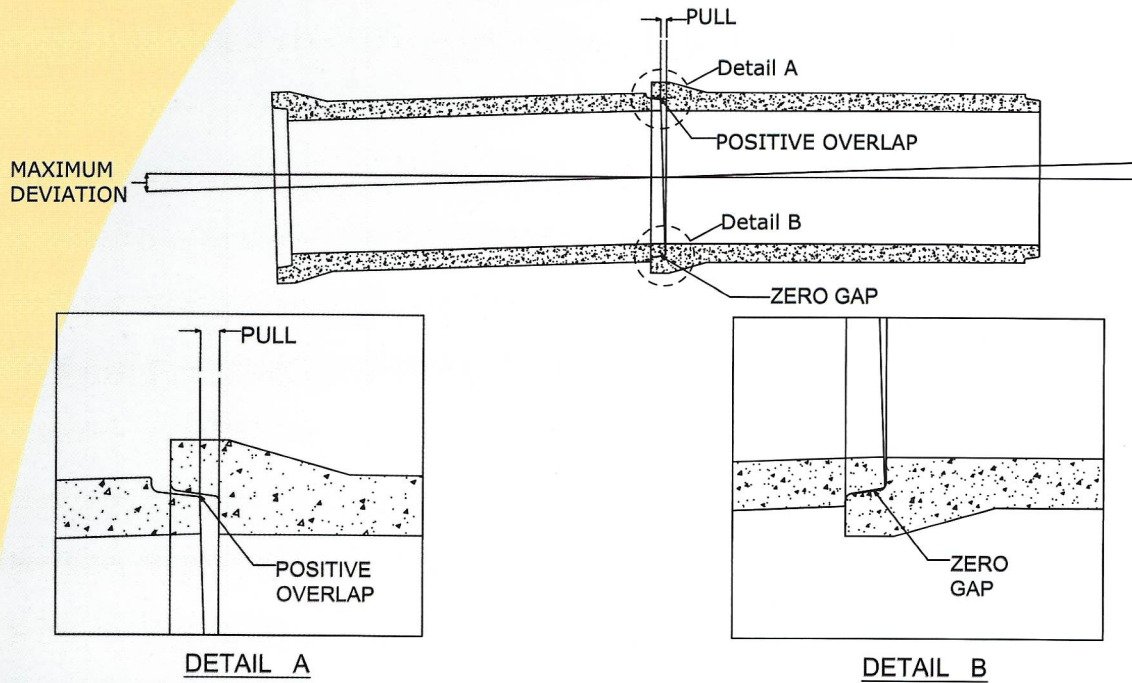


R.C. PIPE (UNLINED) JOINT DETAILS

PIPE I.D.	T	O.D.	E.L.	T.L.	JOINT PROFILE
1200	144	1488	2500	2620	SOCKET & SPIGOT
1400	161	1722	3000	3120	SOCKET & SPIGOT
1500	169	1838	3000	3120	SOCKET & SPIGOT
1600	178	1956	3000	3130	SOCKET & SPIGOT
2000	211	2422	3000	3130	SOCKET & SPIGOT

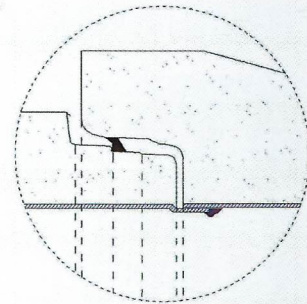
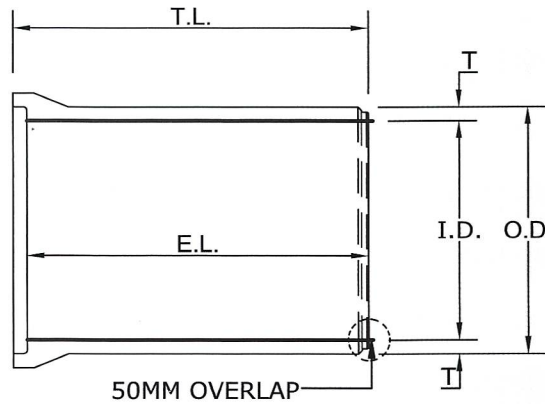
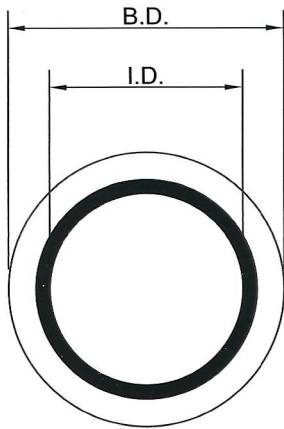
Note: All dimensions/measurements given are in "millimeters".

» PIPE DEFLECTED JOINT DETAILS:



DEFLECTED JOINT DETAILS		
PIPE I.D.	MAXIMUM PULL (mm)	ALLOWABLE DEFLECTION ANGLE (DEG.)
300	20	2° 52'
400	20	2° 12'
500	20	1° 48'
600	20	1° 31'
700	25	1° 43'
800	25	1° 09'
900	25	1° 02'
1000	25	1° 24'
1100	25	1° 16'
1200	25	1° 11'
1400	30	1° 05'
1500	30	0° 57'
1600	30	0° 52'
2000	30	0° 42'

>> HDPE LINED PIPES DETAILS (DN800-DN1100):



HDPE WELDER FLAP JOINT

HDPE LINED PIPES DETAILS

PIPE I.D.	T	O.D.	B.D.	E.L.	T.L.	JOINT PROFILE
800	111	1022	1170	2500	2600	BELL & SPIGOT
900	119	1138	1290	2500	2600	BELL & SPIGOT
1000	127	1254	1435	2500	2620	BELL & SPIGOT
1100	136	1372	1550	2500	2620	BELL & SPIGOT

Note: All dimensions/measurements given are in "millimeters".



» CIRCULAR MANHOLE



Contact Us: Website: <http://icp-ksa.com>
Email: info@icp-ksa.com
Sales & Marketing: +966-0543950429

Company Products



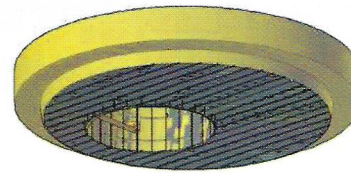
INTERNATIONAL CONCRETE PIPES FACTORY
International Cooperation / Anasir Saida Group

مصنع الدولية للتعاونية للمواسير الخرسانية
المجموعة الدولية للتعاونية - اناسير سايد جروب

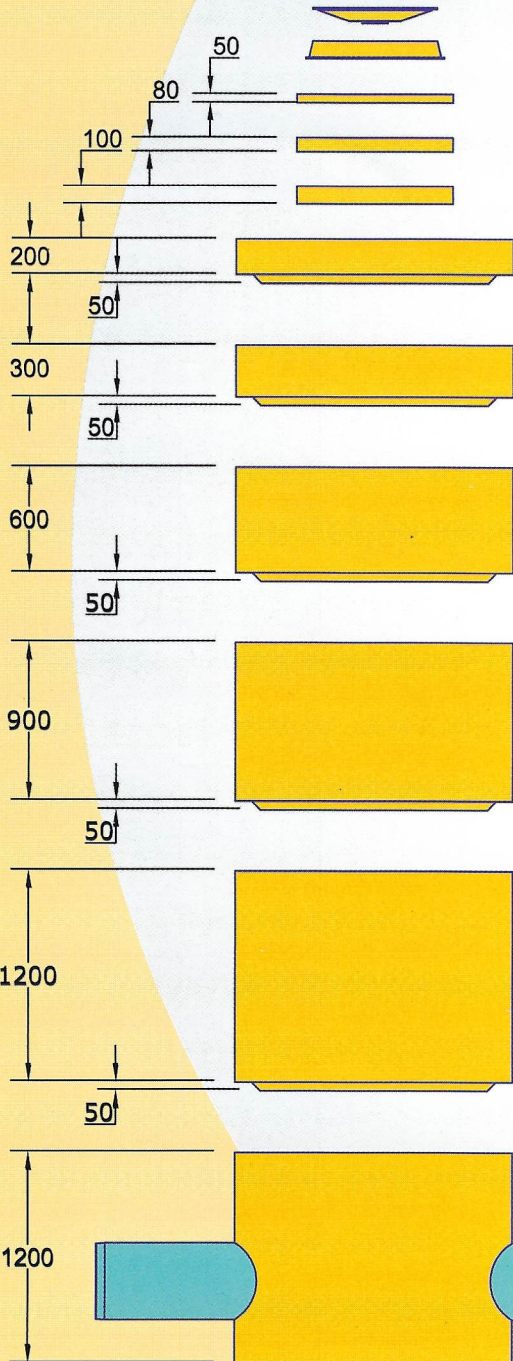


» CIRCULAR MANHOLE CROSS-SECTION

» HDPE LINED CIRCULAR MANHOLE SIZES



MANHOLE FLATTOP BOTTOM VIEW
(WITH EMBEDDED LINER)



CAST IRON COVER

ADJUSTMENT RING - 50MM

ADJUSTMENT RING - 80MM

ADJUSTMENT RING - 100MM

MANHOLE FLAT TOP

MANHOLE RISER
(300MM HEIGHT)

MANHOLE RISER
(600MM HEIGHT)

MANHOLE RISER
(900MM HEIGHT)

MANHOLE RISER
(1200MM HEIGHT)

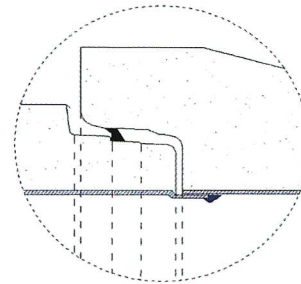
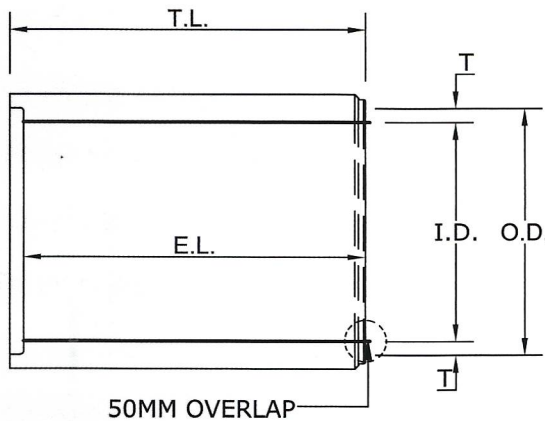
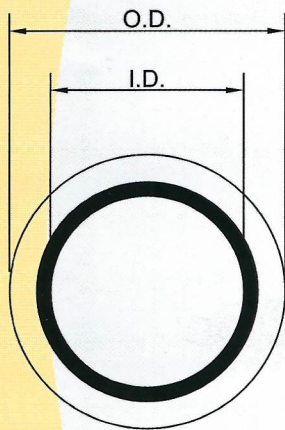
MANHOLE BASE

MANHOLE STEPS
@300MM
C.O.C.

» HDPE LINED CIRCULAR MANHOLE SIZES

I.D.	MANHOLE SIZES	STEPS QUANTITY
1200	BASE 1200 x 200 x 1200	1
	RISER 1200 x 200 x 1200	4
	RISER 1200 x 200 x 900	3
	RISER 1200 x 200 x 600	2
	RISER 1200 x 200 x 300	1
	FLATTOP 1600 / 600 x 250	1
1500	BASE 1500 x 169 x 1500	3
	RISER 1500 x 200 x 1200	4
	RISER 1500 x 200 x 900	3
	RISER 1500 x 200 x 600	2
	RISER 1500 x 200 x 300	1
	FLATTOP 1838 / 600 x 250	1
2000	BASE 2000 x 211 x 2000	4
	RISER 2000 x 200 x 1200	4
	RISER 2000 x 200 x 900	3
	RISER 2000 x 200 x 600	2
	RISER 2000 x 200 x 300	1
	FLATTOP 2422 / 600 x 300	1

» HDPE LINED PIPES DETAILS (DN1200-DN2000):



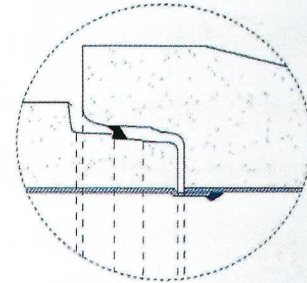
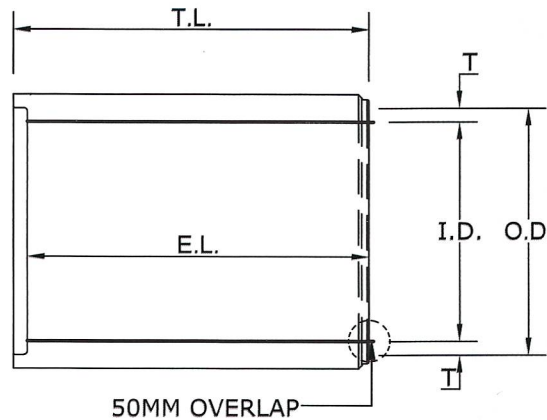
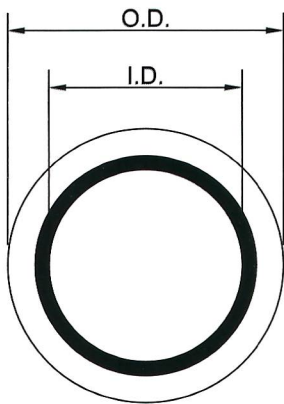
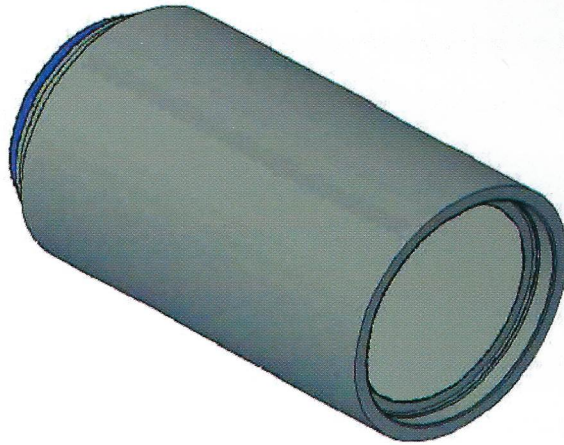
HDPE WELDER FLAP JOINT

HDPE LINED PIPES DETAILS

PIPE I.D.	T	O.D.	E.L.	T.L.	JOINT PROFILE
1200	144	1488	2500	2620	SOCKET & SPIGOT
1400	161	1722	3000	3120	SOCKET & SPIGOT
1500	169	1838	3000	3120	SOCKET & SPIGOT
1600	178	1956	3000	3130	SOCKET & SPIGOT
2000	211	2422	3000	3130	SOCKET & SPIGOT

Note: All dimensions/measurements given are in "millimeters".

>> R.C. UNLINED PIPES DETAILS (DN1200-DN2000):



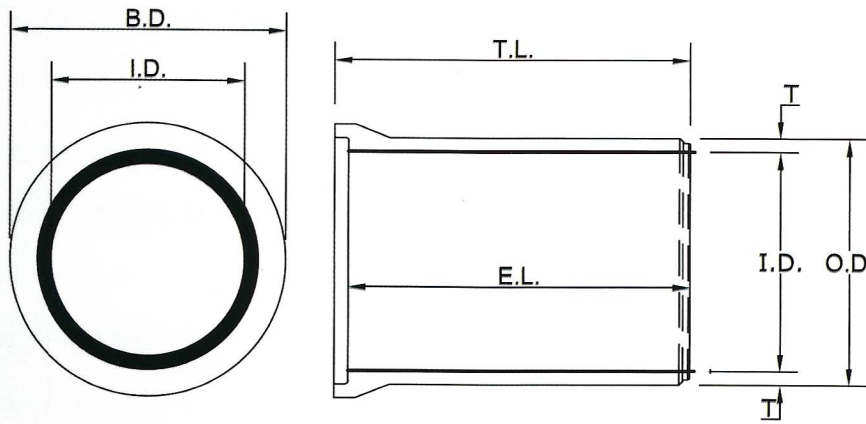
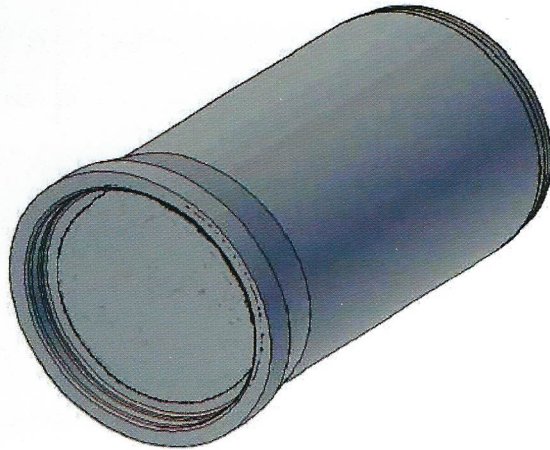
HDPE WELDER FLAP JOINT

R.C. UNLINED PIPES DETAILS

PIPE I.D.	T	O.D.	E.L.	T.L.	JOINT PROFILE
1200	144	1488	2500	2620	SOCKET & SPIGOT
1400	161	1722	3000	3120	SOCKET & SPIGOT
1500	169	1838	3000	3120	SOCKET & SPIGOT
1600	178	1956	3000	3130	SOCKET & SPIGOT
2000	211	2422	3000	3130	SOCKET & SPIGOT

Note: All dimensions/measurements given are in "millimeters".

» R.C. UNLINED PIPES DETAILS (DN800-DN1100):

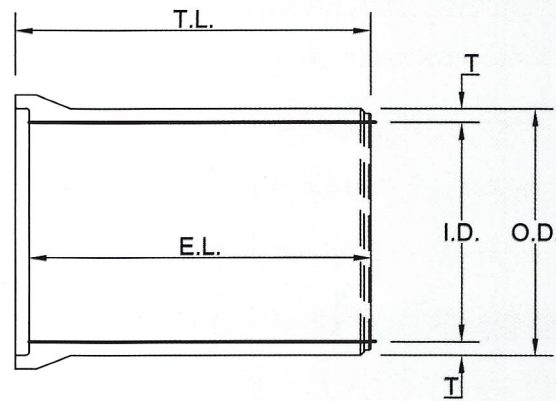
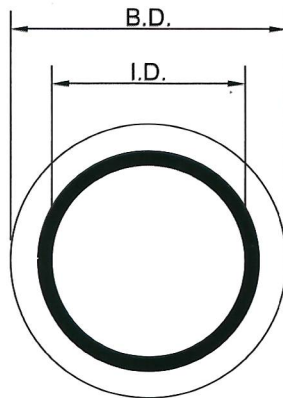
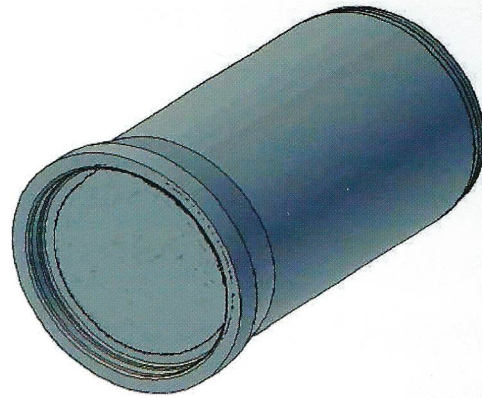


R.C. PIPES (UNLINED) DETAILS

PIPE I.D.	T	O.D.	B.D.	E.L.	T.L.	JOINT PROFILE
800	111	1022	1170	2500	2600	BELL & SPIGOT
900	119	1138	1290	2500	2600	BELL & SPIGOT
1000	127	1254	1435	2500	2620	BELL & SPIGOT
1100	136	1372	1550	2500	2620	BELL & SPIGOT

Note: All dimensions/measurements given are in "millimeters".

» REINFORCED CONCRETE PIPE (UNLINED) DETAILS: (DN300-DN700)

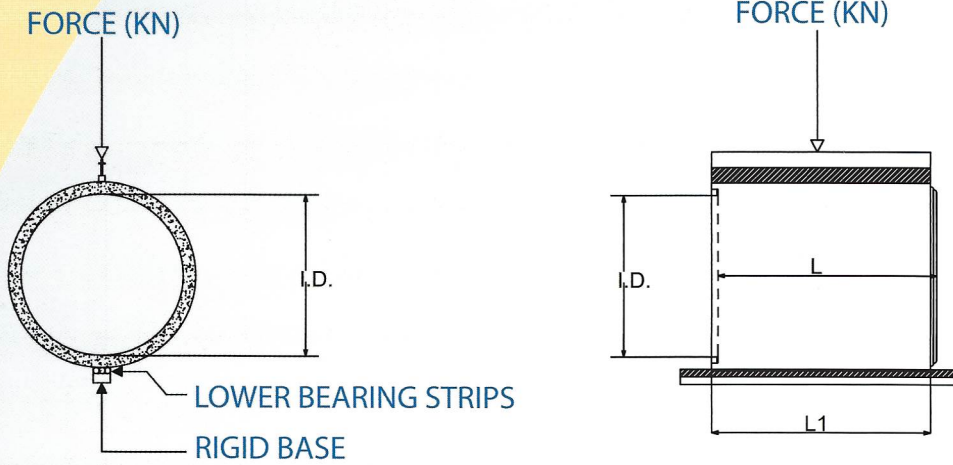


R.C. PIPE (UNLINED) JOINT DETAILS

PIPE I.D.	T	O.D.	B.D.	E.L.	T.L.	JOINT PROFILE
300	69	438	550	2500	2600	BELL & SPIGOT
400	77	554	650	2500	2600	BELL & SPIGOT
500	86	672	770	2500	2600	BELL & SPIGOT
600	94	788	900	2500	2600	BELL & SPIGOT
700	102	904	1052	2500	2600	BELL & SPIGOT

Note: All dimensions/measurements given are in "millimeters".

R.C. PIPES D-LOAD SPECIFICATIONS (AS PER ASTM C 76M)



TEST LOADS (kN/m)							
PIPE CLASS		STANDARD STRENGTH					
		CLASS III		CLASS IV		CLASS V	
Pipe Size (DN)	Wall Thickness (mm)	Crack Load (kN)	Ultimate Load (kN)	Crack Load (kN)	Ultimate Load (kN)	Crack Load (kN)	Ultimate Load (kN)
300	69	19.5	30	30	45	42	52.5
400	77	26.0	40	40	60	56	70.0
500	86	32.5	50	50	75	70	87.5
600	94	39.0	60	60	90	84	105.0
700	102	45.5	70	70	105	98	122.5
800	111	52.0	80	80	120	112	140.0
900	119	58.5	90	90	135	126	157.5
1000	127	65.0	100	100	150	140	175.0
1100	136	71.5	110	110	165	154	192.5
1200	144	78.0	120	120	180	168	210.0
1400	161	91.0	140	140	210	196	245.0
1500	169	97.5	150	150	225	210	262.5
1600	178	104.0	160	160	240	224	280.0
2000	211	130.0	200	200	300	280	350.0

- » Technical Office Dept of the international factory is designed the concrete mix according to the American specifications ASTM and concrete mixtures tested to reach the best results according to specifications
- It also checks and tests raw materials according to the following specifications

Material	Specifications
Water	ASTMC94
Sand	ASTMC33
Cement	ASTMC150
Chemical Additives	ASTMC494
Reinforcement steel	ASTM C497
Linings	ASTMD412

- » Quality Dept check the quality of the products, whether concrete pipes or manholes, by sampling (cubes - cylinders) and breaking them to ensure that the product conforms to the specifications as it takes random samples of the product and the operation of cracks and fracture tests according to the following specifications
 - Standard ASTMC478 for manholes
 - Standard ASTMC476 for concrete pipes for open trench
 - Standard BSI for concrete jack pipes
- » Quality Dept check products during production phases step by step to ensure high quality of final products and take necessary preventive actions to eliminate any defect product
- » Quality Dept responsible for the following
 1. Coding products
 2. Check and test inner and outer isolation for products after loading and transferee to site

» Concrete Pipes

- a. concrete pipes with bell and spigot for open trench 2.5 meter Length and have following inner diameter
(300-400-500-600-700-800-900-1000-1100) mm
- b. Concrete Pipe with Tongue and groove Length 2.5 M 1200mm
- c. Concrete Pipe with Tongue and groove Length 3 M length and have following inner diameter
(1400 – 1500 – 1600 - 2000) mm
- d. concrete pipes lined with HDPE open trench with following diameters
(900-1000-1100-1200-1400-1500-1600-2000) mm
- e. Concrete jack pipes with tunneling with following diameters
(900-1000-1100-1200-1400-1500-1600-2000) mm

II. Circular Manholes lined with polyethylene and non-Lined according to the required specifications are as follows:

Circular Base	Diameter	Length
Circular Base	1200	1200
Circular Base	1500	1500
Round Rings	2000	2000
Round Rings	1200	300
Round Rings	1200	600
Round Rings	1200	900
Round Rings	1200	1200
Flat Cover	As diameter required	

» Production of concrete pipes with diameters of 900mm-2000mm Jumbo

Concrete pipes with diameters from (900-2000) MM and inspection rooms (circular base, circular rings, manholes , flat cover) are produced by the German-made jumbo machine, which is operated automatically by a programmable control system and equipped with a vibration control which is controlled by the control panel according to each program The product is extremely precise and high quality



» Batch Plant

The concrete batch plant of the pipes and the manholes is equipped with a central mixer which is modernized. It is operated automatically by electronic control of the computer supplied with the mixer as per mix design programs without the intervention of the concrete mixer operator required in each mix only, without changing the ratio of the materials in the concrete mix of sand, aggregate, cement,

» The production phase of concrete pipes with diameters of 300mm-1000mm-Souverein Machine

I. Concrete pipes with internal diameters of 300-1000mm are produced by the German-made SOUVEREAN MACHINE, which is automatic and equipped with cameras to follow the operations and parts of the machine during production by pouring the concrete inside the outer mold of the circular which has inside the iron cage installed on the ring forming Spigot

II. The COMPACTION is a centrifugation process with the internal surface finishing of the circular with a very high precision from the bottom up ,

III. Temper Head forms the spigot of the pipe and then the product is rotated by

using the TURN TABLE to start the process of producing another pipe. At the same time, the pipe which was produced to the steam curing area is lifted by an overhead crane of the main machine and the external mould is removed from the pipe in a hydraulic system.

The new Base plate is loaded with the cage with the outer mold to the machine again

This type of production technology is the best in the world and it is the first and only in the Kingdom of Saudi Arabia, which is finished inbound from the inside with the utmost accuracy, since the other factories depend on finishing the handrail from inside by hand and in large diameters only. The diameters less than 800 mm are not finished from Inside



» We have latest technology in Concrete pipes from Germany to cover all our customer's needs whatever they need and whatever the design and this production phases as follow

» Manufacturing of cages

The manufacture of reinforcing iron cages for concrete pipes and manholes according to the required specifications of the project and approved by the competent authorities in accordance with the specifications and standard codes of the world which made by German electrostatic welding machines where the machine manufactures the cage automatically and the welding is in pulses and the data and settings of the iron cage by computer The machine is changing the required diameters quickly, and the degree of accuracy very high





» Company Mission

We are an organization who seeks to always be a leader in the field of Concrete pipes projects. We believe in our effective role in growth of the Saudi society. Our concern with the interest of our clients form different sectors constitutes the motive to undertake the projects with high quality and unique methodology

» Company Vision

We will be ahead of the competing organizations in the field of Concrete Pipelines in Saudi by the end of 2018.

» Company Values

- Honesty
- Teamwork
- Seeking perfection through dedication
- Commitment



» Dear our appreciated clients



Our pleasure to introduce our company ICP. Which is part from Assad Said group was founded as a leading manufacturer of precast concrete products; we provide good and high quality products whilst being committed to continuous improvement, through our good technical resources, research and development, quality procedures and evaluating customer satisfaction

The ICP business is built on a solid reputation for delivering high quality products and providing a first class service, with diversification and innovation the key to our strength, we supply a vast range of sustainable precast products to all sectors of the construction industry, fully supported by our experienced technical and engineering teams. To ensure attention to detail and quality, the business is split into different product lines as follow

- All kind of Concrete pipes
- All kind of Manholes
- All precast works related to infrastructure projects.

ICP has built long-term partnerships with both customers and suppliers, including major contractors. We listen to our customers and work closely with them to provide solutions based on the sound design and engineering knowledge we have acquired through years of working in construction industry. In turn our suppliers work with us to constantly improve the quality of the products we manufacture and supply

Best regards

International cooperation group
Deputy chairman executive president
Eng / Mohamed M. A. Ammar

01

CEO Word



02

Company Mission
Vision - Values



03

Basic stages



03

Work method statement



04

Company Products



